सिलबन्दी दरभाउपत्र आह्वानको सूचना

बुढिगंगा नगरपालिका
नगरकार्यपालिकाको कार्यालय
कुल्देवमाण्डौं, बाजुरा

सुदुरपश्चिम प्रदेश

जलवायु परिवर्तन स्थानीय अनुकूलन परियोजना अन्तर्गत बुढिगंगा नगरपालिकामा संञ्चालन हुने

खानेपानी तथा सरसफाइ र सिंचाइ योजनाहरुको

सिलबन्दी दरभाउ पत्र

आर्थिक वर्ष २०८२।०८३

समुह (क) अन्तर्गतका योजनाहरु:

१	पानीमुल ताप्रा शिचाई योजना	बुढिगंगा नगरपालिका २ ताप्रा, बाजुरा
२	अम्कोट खानेपानी तथा सरसफाइ योजना	बुढिगंगा नगरपालिका १ अम्कोट, बाजुरा
३	डोगडा खानेपानी तथा सरसफाइ योजना	बुढिगंगा नगरपालिका ७ झाली, बाजुरा
४	सेलापाखा खानेपानी तथा सरसफाइ योजना	बुढिगंगा नगरपालिका १० सेलापाखा, बाजुरा

सिलबन्दी दरभाउपत्र आह्वानको सूचना

प्रथम पटक प्रकाशित मितिः २०८३/०२/१२

नगरपालिका/जलवायु परिवर्तन स्थानीय अनुकूलन परियोजना, बाजुरा जिल्ला अन्तरगत बुढिगंगा नगरपालिकामा सञ्चालित तपसिलका खानेपानी तथा सरसफाइ र सिचाई योजनाहरूका लागि परियोजनाको सामुदायिक खरिद कार्यविधि २०८२ बमोजिम योजना निर्माणमा प्रयोग हुने निर्माण सामग्री पाइप, फिटीङ्गस् तथा औजारहरू खरिद गर्नुपर्ने भएकोले दरभाउ पत्र साथ संलग्न परिमाण, र उपलब्ध गराइएको स्पेशीफिकेशन वमोजिमको तौल र गुणस्तरका सामानहरू निम्न शर्तहरूको अधिनमा रही सप्लाई गर्न इच्छुक मूल्य अभिवृद्धि करमा दर्ता भएका फर्म वा सप्लायरबाट सिलबन्दी दरभाउपत्र आह्वान गरिएको छ ।

शर्तहरुः

समुह	योजनाको नाम	सिलबन्दी दरभाउपत्रको अनुमानित रकम (ढुवानी सहित)	सिलबन्दी दरभाउपत्र खरिद दस्तुर (फिर्ता नहुने)	ढुवानी गर्नु पर्ने स्थान
समुह क	अमकोट खानेपानी तथा सरसफाई योजना	१०,४१०,७७५।१० (अक्षरुपी : एक करोड चार लाख दश हजार सात सय पचहत्तर रुपैयाँ दश पैसा मात्र)	३००० (अक्षरुपी तिन हजार मात्र)	बल्दे,ताम्री सेरा , बेतालमाण्डौं र मालिका बजार
	पानीमुल ताप्रा शिचाई योजना			
	डोगडा पाट्गाड्ने खानेपानी तथा सरसफाई योजना			
	सेलापाखा खानेपानी तथा सरसफाइ योजना			

१) विभिन्न आवश्यक निर्माण सामग्री, पाइप, फिटीङ्गस् तथा औजार सप्लाई सम्बन्धी दरभाउपत्र फारम तथा गुणस्तर/स्पेसिफिकेशन बुढिगंगा नगरपालिकाको कार्यालयका साथै नगरपालिका र जलवायु परिवर्तन स्थानीय अनुकूलन परियोजनाको निम्न वेबपेजबाट प्राप्त गर्न सकिने छ । बुढिगंगा नगरपालिकाको वेभसाईटः www.budhigangmunbajura.gov.np र जलवायु परिवर्तन स्थानीय अनुकूलन परियोजनाको वेभसाईटः www.laccp.org.np

२) दरभाउपत्र पेश गर्दा दरभाउ पत्र पेश गरिसक्नु पर्ने मिति पुर्व माथि तोकिएको दस्तुर बुढिगंगा नगरपालिकाको सिद्धार्थ बैंक लिमिटेड, फालासैन शाखामा रहेको (राजस्व खाता नं. ०३११५२६३४३९ मा जम्मा गरेको सक्कलै भौचर सहित फर्म/सप्लायरको लिखित निवेदनको साथमा मूल्य अभिवृद्धि कर दर्ताको प्रमाणपत्र, अद्यावधिक कर चुक्ताको प्रमाणपत्र संलग्न राखी यो सूचना प्रकाशित भएको मितिले ८ औं (आठौं) दिनको दिउसो १२:०० बजे भित्र बुढिगंगा नगरपालिकाको कार्यालय र जलवायु परिवर्तन स्थानिय अनुकुलन परियोजना, परियोजना सहयोग एकाई बिरेन्द्रनगर सुर्खेतमा पेश गरि सक्नु पर्नेछ। दरभाउपत्र फाराम सिलबन्दी गरी सम्बन्धित समुहगत उपभोक्ता समितिको नाम, ठेगाना र निर्माण सामग्रीहरू, पाइप तथा फिटीङ्गस् तथा औजार सप्लाई सम्बन्धी दरभाउपत्र भन्ने व्यहोरा उल्लेख गर्नुपर्नेछ। यदि कुनै सप्लायर्स वा फर्मले सिलबन्दी दरभाउ पत्र पेश गर्दा बैंक दाखिलाको सक्कल भौचर पेश नगरेमा सो सप्लायर्स वा फर्मको दरभाउ पत्र मुल्यांकन गरिने छैन ।

३) सिलवन्दी दरभाउ पत्र पेश गर्दा सप्लायरको आधिकारिक प्रतिनिधि आफै उपस्थित भई वा हुलाक वा कुरियर मार्फत समेत पेश गर्न सक्नेछ । हुलाक वा कुरियर मार्फत पठाएको सिलवन्दी दरभाउपत्र सूचना प्रकाशित भएको मितिले ८औं (आठौं) दिनको दिउसो १२:०० वजे भित्र प्राप्त भईसक्नु पर्नेछ ।

४) सप्लाई हुने सामग्रीहरूको भुक्तानी उपभोक्ता समितिहरूको गोदाममा ढुवानी भै चेकजाँच भएपछि मात्र गर्नेछन ।

५) उपरोक्त अनुसार प्राप्त भएका दरभाउपत्रहरू संकलन गरी २०८३ जेठ २२ गते दिउसो १: ०० बजे बुढिगंगा नगरपालिकाको कार्यालय कुल्देवमाण्डौ बाजुरामा उपभोक्ता समितिका खरिद समिति प्रतिनिधिहरू, नगरपालिका कार्यालयका प्रतिनिधिहरू, जलवायु परिवर्तन स्थानीय अनुकूलन परियोजना प्रतिनिधिहरू र दरभाउपत्रदाताहरू वा निजहरूको प्रतिनिधिको रोहवरमा खोलिनेछन। दरभाउपत्रदाताको प्रतिनिधि उपस्थित नभएमा दरभाउपत्र खोल्न बाधा पुग्ने छैन ।

६) दरभाउपत्र दर्ता गर्ने तथा खोल्ने अन्तिम दिनमा सार्वजनिक विदा पर्न गएमा सो को भोलिपल्ट कार्यालय खुलेको दिन तोकिएको समय भित्र दर्ता गरिने वा खोलिनेछ ।

७) दरभाउपत्रमा दररेट लेख्दा अंक र अक्षरमा स्पष्ट लेख्नु पर्नेछ । अंक र अक्षरमा फरक परेमा अक्षरमा लेखेकोलाई मान्यता दिइनेछ । अंक र अक्षरमा केरमेट भएकोमा दस्तखत र छाप लगाएको हुनु पर्नेछ ।

८) म्याद नाघी वा रीत नपुगी आएको दरभाउपत्र उपर कुनै कारबाही हुने छैन ।

९) दरभाउपत्र स्वीकृत गर्ने वा नगर्ने वा आंशिक रुपमा स्वीकृत गर्ने सम्पूर्ण अधिकार उपभोक्ता समितिहरूमा सुरक्षित रहनेछ ।

१०) अन्य शर्तहरू लक परियोजनाको सामुदायिक खरिद कार्यविधि २०८२ वमोजिम हुनेछ । थप शर्तहरू दरभाउपत्र साथै संलग्न गरिएको छ ।

११) यो सूचनामा केहि संशोधन गर्नु परेमा सो को सूचना गाउँपालिकाको सूचना पाटी तथा गाउँपालिका र जलवायु परिवर्तन स्थानीय अनुकूलन परियोजनाको वेबपेजबाट जानकारि गरिनेछ ।

१२) अन्य थप जानकारी चाहिएमा बुढिगंगा नगरपालिका र जलवायु परिवर्तन स्थानीय अनुकूलन परियोजना परियोजना, परियोजना सहयोग एकाइ बिरेन्द्रनगर सुर्खेतमा सम्पर्क (९८४८६९४४२०, ९८४८६९४३६५, ०८३५९०४६८) गर्न सकिनेछ ।

संयुक्त खरिद समित

Scanned with CamScanner

सिलबन्दी दरभाउपत्र का थप शर्तहरु

बुढिगंगा नगरपालिका जलवायु परिवर्तन स्थानीय अनुकूलन परियोजना अन्तर्गत यस बुढिगंगा नगरपालिका १,२,७, र १० वडाहरुमा सञ्चालन हुने तपसिलमा उल्लेख भएका खानेपानी र सिचाई योजनाहरुको लागि नगरपालिका स्वीकृत लागत अनुमान बमोजिमका विभिन्न निर्माण सामग्रीहरु, पाइप तथा फिटिङ्गस् एवम् औजारहरु सप्लाई गर्नको लागि मिति २०८३/०२/१२ मा धनगडी बाट प्रकासीत पश्चिम टुडे राष्ट्रीय दैनीक पत्रिका, बुढिगंगा नगरपालिकाको वेभसाईट www.budhigangmunbajura.gov.np र परियोजनाको वेभसाईट www.laccp.org.np मा प्रकाशित सूचना वमोजिम दरभाउपत्र पेश गर्न योग्यता पुगेका इच्छुक दरभाउपत्रदाताहरुलाई सूचनामा उल्लेख भएका शर्तहरुका अतिरिक्त सामग्री सप्लाई गर्दा निम्न वमोजिमका प्रावधानहरु रहेको व्यहोरा सूचित गरिन्छ ।

१. सामग्री सप्लाइ गर्दा सप्लायरले तोकिएको स्थान सम्म ढुवानी गर्नुपर्ने भएकोले दररेट उल्लेख गर्दा ढुवानी दर स्पष्टसंग BoQ मा उल्लेख गर्नुपर्ने महलमा खुलाउनपर्नेछ। उपभोक्ता समितिवाट अतिरिक्त ढुवानी भाडा भुक्तानी हुनेछैन । उपभोक्ता समितिसँग सम्झौता भएको मितिले ७ दिन बाट सप्लाइ गर्न शुरु भइ १५ दिन भित्रमा सवै सामग्री उल्लेखित स्थानमा ढुवानी भैसक्नुपर्नेछ ।
२. दरभाउपत्रमा लेखेको स्थान वा उपलव्ध गराईएको वाहेक अन्य स्थानमा लेख्न वा तोकिएको स्थान बाहेक अन्य स्थानमा कैफियत जनाई कुनै कुरा लेख्न पाइनेछैन ।
३. सप्लाई गरिएको सामग्रीहरु संलग्न परिमाण, गुणस्तर र तौलको हुनुपर्नेछ । सामग्री ढुवानी गर्नुपूर्व प्राविधिकले सामग्रीको जाँच गर्नेछन् । यदि सामान सप्लाई भैसकेपछि समेत प्राविधिकले जाँच गर्दा स्पेसिफिकेशन तथा गुणस्तर वमोजिम नरहेको पाइएमा उक्त सामान विना कुनै अतिरिक्त शुल्क सप्लायरले फिर्ता लगी स्पेसिफिकेशन बमोजिमको सामग्री सोही स्थानमा उपलब्ध गराउनु पर्नेछ ।
४. सामान सप्लाई गर्नु भन्दा पहिले प्राविधिकवाट सामग्री जाँच भै प्रतिवेदन पेश गरेपछि मात्र उपभोक्ता समितिले सप्लायरलाई प्रमाणित सामानको भुक्तानी चेक मार्फत गर्नेछ । सामग्री खरिद वापत उपभोक्ता समितिले कुनै प्रकारको पेश्की दिने छैन ।
५. सप्लाई गरिने सवै सामानहरु नेपालमा उत्पादितको हकमा नेपाल गुणस्तर NS र भारतमा उत्पादित सामग्रीको हकमा IS चिन्ह अंकित हुनुपर्नेछ । सप्लाई गर्नुपर्ने सामग्रीहरुको स्पेशिफिकेशन यसै साथ संलग्न छ । S
६. सामग्रीको दर अंकित गर्दा नेपाली रुपैयामा अंक र अक्षर दुवैमा विना केरमेट लेख्नुपर्नेछ । अंकमा लेखिएको दर अस्पष्ट भएमा वा अंक र अक्षरमा रकम फरक भएमा अक्षरमा लेखिएको रकमलाई मान्यता दिइनेछ ।
७. दरभाउपत्र पेश गर्ने सप्लायरले खरिद समितिले प्रमाणित गरेको परिमाण सूची (Bill of Quantities) मा मात्र दरभाउ पेश गर्नुपर्नेछ । अन्य कागजमा भरिएको दरभाउपत्रलाई मान्यता दिइनेछैन ।
८. सामान सप्लाई गर्दा नियमानुसार लाग्ने सवै करहरु सप्लायरले नै तिर्नुपर्नेछ । रकम भुक्तानी गर्दा अग्रीम आयकर वापत १.५ प्रतिशत कर कटाई भुक्तानी गरिनेछ वा सप्लायरले सो रकम वरावर राजश्व कार्यालयमा बुझाएको रसिद पेश गर्नुपर्नेछ ।
९. उपभोक्ता समिति उल्लेख गरेको वाहेक सप्लायरले अन्य कुनै शर्तहरु राख्न पाउने छैन ।
१०. दरभाउपत्रको साथमा फर्मको अघिल्लो आ.व. को नविकरण गरिएको दर्ता प्रमाणपत्र, भ्याट दर्ता र अद्यावधिक आयकर चुक्ता प्रमाणपत्रको प्रमाणित प्रतिलिपि संलग्न गर्नुपर्नेछ ।
११. छनौट भएको सप्लायरलाई उपभोक्ता समितिले निर्णय गरेको मितिले तीन दिन भित्र सो को जानकारी दिनेछ । जानकारी प्राप्त भएको सात दिन भित्र सम्झौता सम्पन्न गर्नु पर्नेछ र सम्झौता भएको तीन दिन भित्र समितिले कायदिश दिनेछ ।
१२. सप्लायरले सूचना प्रकाशित गर्ने उपभोक्ता समितिहरुसंग अलग अलग सम्झौता गरी सामग्री सप्लाई गर्नेछ र सामग्री सप्लाई भए वमोजिम नै सम्बन्धित समितिवाट अलग अलग भुक्तानी हुनेछ ।
१३. सम्झौता भएको मितिले १५ दिन भित्र सम्पूर्ण सामग्रीहरु तोकिएको स्थानमा सप्लाई गर्न नसकेमा वा सप्लाई हुन नसक्ने अवस्था देखिएमा उपभोक्ता समितिले कुनै पनि क्षतिपूर्ति बिना नै सम्झौता रद्द गर्न सक्नेछ ।
१४. छनौट भएको सप्लायरले सम्झौता गर्न नमानेमा वा सम्झौता भईसकेपछि पनि तोकिएको समयमा सामग्री ढुवानी नगरी योजनाको काममा उल्लेख्य रुपमा ढिलाई भई परियोजनाको प्रगतिमा असर परेमा उपभोक्ता समितिले त्यस्तो सप्लायरलाई कालो सूचीमा राखी भविष्यमा परियोजना अन्तर्गतका कुनै पनि स्थानीय तहका योजनाहरुमा सिलबन्दी दरभाउपत्र पेश गर्न अयोग्य ठहर गर्न जलवायु परिवर्तन स्थानीय अनुकूलन परियोजना, परियोजना सहयोग एकाईलाई सिफारिस गर्नेछ ।

Scanned with CamScanner

बुढीगंगा नगरपालिका, नगर कार्यपालिकाको कार्यालय कुल्देवमाण्डौ, बाजुरा

जलवायु परिवर्तन स्थानीय अनुकूलन परियोजना

अमकोट खानेपानी तथा सरसफाई योजना, डोगडा पाट्गाड्ने खानेपानी तथा सरसफाई योजना, सेलापाखा खानेपानी तथा सरसफाई योजना, खानेपानी तथा सरसफाई/सिँचाई/बहुउपयोगी योजना

ढुवानी गर्ने रोड हेडको स्थानः बेल्दे बजार , ताप्रीसेरा बजार, बेतामाण्डौ बजार र मालिका बजार बजार

जम्मा लागत रकम :

सी.न.	नामग्रीको नाम	इकाई	परिणाम	दर रू.		रकम	ब्रान्ड/मापदण्ड
			जम्मा परिणाम	अंकमा	अक्षरमा		
१	सिमेन्ट	बोरा	२०९२.०				NS ५७२ (NS ४९: साधारण पोर्टल्यान्ड सिमेन्ट - संशोधन २०७६) •साधारण पोर्टल्याण्ड सिमेन्ट (OPC) ५३ ग्रेड - विशिष्टता • रोड हेडमा उत्पादन मितिको १ महिना भन्दा बढी नभएको। • सिमेन्ट झोलामा उल्लेख गरिएको (NS लोगो मिति, ग्रेड, र ब्याच नम्बर)
२	डण्डी - ८ मि.मि.	के.जी.	५४२७.०				NS: १९१-२०५१ फलामे छड (Fe ५०० Rebar)
३	डण्डी - १० मि.मि.	के.जी.	१०५५६.०				NS: १९१-२०५१ फलामे छड (Fe ५०० Rebar)
४	डण्डी - १२ मि.मि.	के.जी.	२२५.०				NS: १९१-२०५१ फलामे छड (Fe ५०० Rebar)
५	बाँध्ने तार (बाइन्डिङ तार)	के.जी.	१८४.०				NS: १९१-२०५१
६	किल्ला	के.जी.	७०.०				

सप्लायर्सको सहि र छाप

सी.न.	सामग्रीको नाम	इकाई	परिणाम	दर रू.		रकम	ब्रान्ड/मापदण्ड
			जम्मा परिणाम	अंकमा	अक्षरमा		
७	कुखुरे जाली	व.मि.	३१६.०				NS वा सो सरहको •साइज विवरणः जाल रोलको लम्बाइ ३०M र १.२M उचाइ छ, तारको व्यास ०.६MM छ, र प्वालको आकार १५mm•२५mm छ। •गुणस्तर सामाग्रीः कम कार्वन स्टील तार सामग्री, सतह हट डिप galvanizing द्वारा कोटिङ्ग गरेको गरेको हुनु पर्ने छ। •प्रत्येक रोलमा साइज, वजन उल्लेख गरेको र NS लोगो लाग हुनु पर्नेछ।
८	बिटुमिन पेन्ट (IS १५८)	लिटर	१२.०				NS
९	पेट्रोल	लिटर	५.०				NS
१०	फलामे लट्टा १० मिमि	मिटर	७५.०				NS/Metal string
११	ग्रीस	लिटर	७.०				
१२	ग्याल्भानाइज्ड एमएस तार १०/३.२५	के.जी.	३६५.०				जस्ता लेपित हल्का इस्पात तार पहिलो संशोधन (NS-१६३-२०५८) साइज SWG/mm-१०/३.२५ भारी जस्ता लेपित तार
१३	फलामे ग्रील गेट (सटरसहित)	वटा	२०.०				फ्रेम कोण आकार (२५ x २५ x३) मिमी फ्रेम साइजः ९०cmx १५० सेमी वा ३'x५' भित्री सपोर्टर स्क्वायर पाइप साइजः (२० x २० मिमी) ४"x४" प्वालको छड्के राखेर वजनः १५-१८ किलोग्राम / टुक्रा लगभग पेन्ट : - रेड अक्साइड प्राइमर एक कोट र बिटुमेन पेन्ट को दुई कोट लगाएको हुनु पर्ने छ।

सप्लायर्सको सहि र छाप

सी.न.	सामग्रीको नाम	इकाई	परिणाम	दर रू.		रकम	ब्रान्ड/मापदण्ड
			जम्मा परिणाम	अंकमा	अक्षरमा		
१४	गोलो स्ल्याब फ्रेम ६०० मिमि	सेट	३६.०				स्थानीय रूपमा बनेको छ। भित्री फ्रेमः ५८०mm (बाह्य व्यास) बाहिरी फ्रेमः ६००mm (भित्री व्यास)प्लेट आकारः ५०x५mm । रेड अक्साइड प्राइमर एक कोट र बिटुमेन पेन्ट को दुई कोट लगाएको हुनु पर्ने छ।
१५	गोलो स्ल्याब फ्रेम (नट—बोल्ट र गास्केटसहित)	सेट	१.०				
१६	धाराको ग्रिड (सीआई)	वटा	८.०				साइजः २० से.मी x २५ से.मी फसाने पत्ताः २ से.मी x २ से.मी x २ मिमि तौलः २ के.जी
१७	बुलडग ग्रिप १० मिमि	सेट	२४.०				NS
१८	थिम्बल सेट १० मिमि	सेट	८.०				NS
१९	स्याडल	वटा	६.०				NS
२०	पोलिथिन शीट ३०० गेज़	व.मि.	११६.०				NS
२१	एंगल पोल १.९ मी लामो	वटा	२६४.०				आकारः ५०x५०x५mm १.९m लामो वजनः ६.३ -७.५ किलोग्राम / टुक्रा लगभगरेड अक्साइड प्राइमर एक कोट र बिटुमेन पेन्ट को दुई कोट लगाएको हुनु पर्ने छ।
२२	३"३"५ फिट षटकोणीय तार जाली १० SWG	व.मि.	४७३.०				(NS-१६३-२०५८) ३.२५ mm मोटो, हेभि जिङ्क लेपित तार प्रयोग गरियो। चेन लिङ्क मेष साइज ३"x३" साइज १० m x १.५m वा (३.३५

सप्लायर्सको सहि र छाप

सी.न.	सामग्रीको नाम	इकाई	परिणाम	दर रू.		रकम	ब्राण्ड/मापदण्ड
			जम्मा परिणाम	अंकमा	अक्षरमा		
२३	मेसिनले बनेको ग्याबियन बक्स : २ म x १ म x १ म (हेक्सा मेस १०० x १२० मिमि)	बक्स	९६.०				जस्ती लेपित हल्का इस्पात तार पहिलो संशोधन (NS-१६३-२०५८) साइज SWG/mm-१०/३.२५ भारी जस्ता लेपित तार
२४	सफ्ट निलो रङ अथवा चमकिलो निलो (बाहिरी सतहका लागि मौसम—प्रतिरोधी)	लिटर	२७.०				सफ्ट निलो रङ अथवा चमकिलो निलो (बाहिरी सतहका लागि मौसम—प्रतिरोधी)
२५	स्नो सेतो रङ (बाहिरी सतहका लागि मौसम—प्रतिरोधी)	लिटर	६५.०				स्नो सेतो रङ (बाहिरी सतहका लागि मौसम—प्रतिरोधी)
२७	१२ मि.मि. वाटर प्रुफ प्लाई वुड	व.मि.	१८४.०				NS
	जी.आइ तथा ब्रास फिटिंग र पाईप						
२८	ब्रास धारा	वटा	१८२.०				NS - ३६२/०५३, NS मार्क गरिएको हुनु पर्ने छ।
२९	ब्रास युनियन (१५x२० मिमीø)	वटा	१७२.०				HDPE पाइप भाग अनिवार्य SDR पाइप अनुसार हुनु पर्ने छ ।
३०	ब्रास युनियन (२५x३२ मिमीø)	वटा	८.०				HDPE पाइप भाग अनिवार्य SDR पाइप अनुसार हुनु पर्ने छ ।
३१	ब्रास युनियन (३२x४० मिमीø)	वटा	७.०				HDPE पाइप भाग अनिवार्य SDR पाइप अनुसार हुनु पर्ने छ ।
३२	ब्रास युनियन (४०x५० मिमीø)	वटा	१५.०				HDPE पाइप भाग अनिवार्य SDR पाइप अनुसार हुनु पर्ने छ ।
३३	जी.आइ. एल्बो (१५ मिमीø)	वटा	१०५४.०				NS वा सो सरह को IS (१२३९) (मध्यम वर्ग)

सप्लायर्सको सहि र छाप

सी.न.	सामग्रीको नाम	इकाई	परिणाम	दर रू.		रकम	ब्रान्ड/मापदण्ड
			जम्मा परिणाम	अंकमा	अक्षरमा		
४८	गन मेटल गेट भल्भ (२५ मिमीø)	वटा	३.०				NS-१४९/०४४, NS मार्क गरिएको हुनु पर्ने छ।
३९	गन मेटल गेट भल्भ (४० मिमीø)	वटा	८.०				NS-१४९/०४४, NS मार्क गरिएको हुनु पर्ने छ।
५०	गन मेटल गेट भल्भ (५० मिमीø)	वटा	१६.०				NS-१४९/०४४, NS मार्क गरिएको हुनु पर्ने छ।
[illegible]१	गन [illegible] गेट [illegible] मिमीø)	वटा	[illegible].०				NS-१४९/०४४, NS मार्क गरिएको हुनु पर्ने छ।
५२	गन मेटल गेट भल्भ ([illegible] मिमीø)	वटा	१.०				NS-१४९/०४४, NS मार्क गरिएको हुनु पर्ने छ।
५३	गन मेटल फ्लो रेगुलेटर (१५ मिमीø)	वटा	११.०				NS-१४९/०४४, NS मार्क गरिएको हुनु पर्ने छ।
५४	गन मेटल ग्लोब भल्भ (४० मिमीø)	वटा	६.०				NS-१४९/०४४, NS मार्क गरिएको हुनु पर्ने छ।
५५	जी.आइ. निप्पल (१५ मिमीø/७५ मिमी लामो)	वटा	७००.०				NS वा सो सरह को IS (१८७९) (मध्यम वर्ग)
५६	जी.आइ. निप्पल (२५ मिमीø/७५ मिमी लामो)	वटा	१३.०				NS वा सो सरह को IS (१८७९) (मध्यम वर्ग)
५७	जी.आइ. निप्पल (४० मिमीø/७५ मिमी लामो)	वटा	३४.०				NS वा सो सरह को IS (१८७९) (मध्यम वर्ग)
५८	जी.आइ. निप्पल (५० मिमीø/७५ मिमी लामो)	वटा	६३.०				NS वा सो सरह को IS (१८७९) (मध्यम वर्ग)
५९	जी.आइ. निप्पल (६५ मिमीø/७५ मिमी लामो)	वटा	३.०				NS वा सो सरह को IS (१८७९) (मध्यम वर्ग)
६०	जी.आइ. निप्पल (८० मिमीø/७५ मिमी लामो)	वटा	५.०				NS वा सो सरह को IS (१८७९) (मध्यम वर्ग)
६१	जी.आइ. पाइप (१५ मिमी)-MC	मिटर	३८२.०				NS १९९:२०४६

सप्लायर्सको सहि र छाप

सी.न.	सामग्रीको नाम	इकाई	परिणाम	दर रू.		रकम	ब्रान्ड/मापदण्ड
			जम्मा परिणाम	अंकमा	अक्षरमा		
६२	जी.आइ. पाइप (२५ मिमी)-MC	मिटर	११.०				NS १९९:२०४६
६३	जी.आइ. पाइप (३२ मिमी)-MC	मिटर	१९.०				NS १९९:२०४६
६४	जी.आइ. पाइप (४० मिमी)-MC	मिटर	१५.०				NS १९९:२०४६
६५	जी.आइ. पाइप (५० मिमी)-MC	मिटर	४२.०				NS १९९:२०४६
६६	जी.आइ. पाइप (६५ मिमी)-MC	मिटर	६.०				NS १९९:२०४६
६७	जी.आइ. पाइप (८० मिमी)-MC	मिटर	५.०				NS १९९:२०४६
६८	जी.आइ. रिड्युसर सकेट (२५x१५ मिमीø)	वटा	४.०				NS १९९:२०४६
६९	जी.आइ. रिड्युसर सकेट (६५*५० मिमीø)	वटा	७.०				NS वा सो सरह को IS (१८७९) (मध्यम वर्ग)
७०	जी.आइ. सकेट १५ मिमीø	वटा	३६२.०				NS वा सो सरह को IS (१८७९) (मध्यम वर्ग)
७१	जी.आइ. सकेट ३२ मिमीø	वटा	५.०				NS वा सो सरह को IS (१८७९) (मध्यम वर्ग)
७२	जी.आइ. सकेट ५० मिमीø	वटा	९.०				NS वा सो सरह को IS (१८७९) (मध्यम वर्ग)
७३	जी.आइ. सकेट ८० मिमीø	वटा	१.०				NS वा सो सरह को IS (१८७९) (मध्यम वर्ग)
७४	जी.आइ. युनियन (१५ मिमीø)	वटा	१८१.०				NS वा सो सरह को IS (१८७९) (मध्यम वर्ग)
७५	जी.आइ. युनियन (२५ मिमीø)	वटा	५.०				NS वा सो सरह को IS (१८७९) (मध्यम वर्ग)

सप्लायर्सको सहि र छाप

सी.न.	सामग्रीको नाम	इकाई	परिणाम	दर रू.		रकम	ब्रान्ड/मापदण्ड
			जम्मा परिणाम	अंकमा	अक्षरमा		
७६	जी.आइ. युनियन (४० मिमीØ)	वटा	७.०				NS वा सो सरह को IS (१८७९) (मध्यम वर्ग)
७७	जी.आइ. युनियन (५० मिमीØ)	वटा	२२.०				NS वा सो सरह को IS (१८७९) (मध्यम वर्ग)
७८	जी.आइ. युनियन (६५ मिमीØ)	वटा	१.०				NS वा सो सरह को IS (१८७९) (मध्यम वर्ग)
७९	जी.आइ. युनियन (८० मिमीØ)	वटा	२.०				NS वा सो सरह को IS (१८७९) (मध्यम वर्ग)
८०	जी.आइ. अन-इक्वयल टी (२५x१५ मिमीØ)	वटा	७.०				NS वा सो सरह को IS (१८७९) (मध्यम वर्ग)
८१	जी.आइ. अन-इक्वयल टी (४०x१५ मिमीØ)	वटा	१३.०				NS वा सो सरह को IS (१८७९) (मध्यम वर्ग)
८२	जी.आइ. अन-इक्वयल टी (५०x१५ मिमीØ)	वटा	५.०				NS वा सो सरह को IS (१८७९) (मध्यम वर्ग)
८३	जी.आइ. अन-इक्वयल टी (६५x१५ मिमीØ)	वटा	१.०				NS वा सो सरह को IS (१८७९) (मध्यम वर्ग)
८४	पोलिथिन रिड्युसर (५०x३२)	वटा	४.०				NS वा सो सरह को IS (१८७९) (मध्यम वर्ग)
८५	पोलिथिन रिड्युसर (६३x५०)	वटा	१३.०				NS वा सो सरह को IS (१८७९) (मध्यम वर्ग)
८६	पोलिथिन रिड्युसर (९०x६३)	वटा	६.०				NS वा सो सरह को IS (१८७९) (मध्यम वर्ग)
८७	पोलिथिन रिड्युसर (९०x७५)	वटा	१.०				NS वा सो सरह को IS (१८७९) (मध्यम वर्ग)
८८	पी.ई.-१०० पाइप, SDR १३.६, PN-१०, DN-३२	मिटर	२०९९.०				NS ४०-२०७९, सामग्री ग्रेड: PE १००

सप्लायर्सको सहि र छाप

सी.न.	सामग्रीको नाम	इकाई	परिणाम	दर रू.		रकम	ब्रान्ड/मापदण्ड
			जम्मा परिणाम	अंकमा	अक्षरमा		
८९	पी.ई.-१०० पाइप, SDR १३.६, PN-१०, DN-४०	मिटर	३०८०.०				NS ४०-२०७९, सामग्री ग्रेड: PE १००
९०	पी.ई.-१०० पाइप, SDR १३.६, PN-१०, DN-५०	मिटर	२५९५.०				NS ४०-२०७९, सामग्री ग्रेड: PE १००
९१	पी.ई.-१०० पाइप, SDR १३.६, PN-१०, DN-६३	मिटर	२१७.०				NS ४०-२०७९, सामग्री ग्रेड: PE १००
९२	पी.ई.-१०० पाइप, SDR ११, PN-१२.५, DN-२०	मिटर	१७५.०				NS ४०-२०७९, सामग्री ग्रेड: PE १००
९३	पी.ई.-१०० पाइप, SDR ११, PN-१२.५, DN-२५	मिटर	१५४३.०				NS ४०-२०७९, सामग्री ग्रेड: PE १००
९४	पी.ई.-१०० पाइप, SDR ११, PN-१२.५, DN-५०	मिटर	७८५.०				NS ४०-२०७९, सामग्री ग्रेड: PE १००
९५	पी.ई.-१०० पाइप, SDR ९, PN-१६, DN-२०	मिटर	४०६३.०				NS ४०-२०७९, सामग्री ग्रेड: PE १००
९६	पी.ई.-१०० पाइप, SDR ९, PN-१६, DN-२५	मिटर	६२.०				NS ४०-२०७९, सामग्री ग्रेड: PE १००
९७	पी.ई.-१०० पाइप, SDR ९, PN-१६, DN-३२	मिटर	५६८.०				NS ४०-२०७९, सामग्री ग्रेड: PE १००
९८	पी.ई.-१०० पाइप, SDR ९, PN-१६, DN-५०	मिटर	२९४.०				NS ४०-२०७९, सामग्री ग्रेड: PE १००
९९	पी.ई.-१०० पाइप, SDR ७.४, PN-२०, DN-५०	मिटर	१७१.०				NS ४०-२०७९, सामग्री ग्रेड: PE १००
१००	पी.ई.-१०० पाइप, SDR २१, PN-६, DN-४०	मिटर	२०.०				NS ४०-२०७९, सामग्री ग्रेड: PE १००
१०१	पी.ई.-१०० पाइप, SDR २१, PN-६, DN-६३	मिटर	८५०.०				NS ४०-२०७९, सामग्री ग्रेड: PE १००

सप्लायर्सको सहि र छाप

सी.न.	सामग्रीको नाम	इकाई	परिणाम	दर रू.		रकम	ब्रान्ड/मापदण्ड
			जम्मा परिणाम	अंकमा	अक्षरमा		
१०२	पी.ई.-१०० पाइप, SDR २१, PN-६, DN-७५	मिटर	५५.०				NS ४०-२०७९, सामग्री ग्रेडः PE १००
१०३	पी.ई.-१०० पाइप, SDR २१, PN-६, DN-९०	मिटर	१०.०				NS ४०-२०७९, सामग्री ग्रेडः PE १००
१०४	पी.ई.-१०० पाइप, SDR१७, PN-८, DN-३२	मिटर	५२९.०				NS ४०-२०७९, सामग्री ग्रेडः PE १००
१०५	पी.ई.-१०० पाइप, SDR१७, PN-८, DN-४०	मिटर	१५८.०				NS ४०-२०७९, सामग्री ग्रेडः PE १००
१०६	पी.ई.-१०० पाइप, SDR१७, PN-८, DN-५०	मिटर	३९.०				NS ४०-२०७९, सामग्री ग्रेडः PE १००
१०७	पी.ई.-१०० पाइप, SDR१७, PN-८, DN-६३	मिटर	१८१.०				NS ४०-२०७९, सामग्री ग्रेडः PE १००
१०८	एचडीपी स्ट्रेनर (५० मिमी)	वटा	४.०				NS ४०-२०७९, सामग्री ग्रेडः PE १००
१०९	पोलिथिन स्ट्रेनर (६३ मिमी)	वटा	१३.०				NS ४०-२०७९, सामग्री ग्रेडः PE १००
११०	एचडीपी स्ट्रेनर (९० मिमी)	वटा	७.०				NS ४०-२०७९, सामग्री ग्रेडः PE १००
१११	स्याडल क्ल्याम्प २५x२० मिमी व्यास	सेट	७४.०				सामाग्रीः- Polypropylene (PP) माथिल्लो र तल्लो बोल्ट र नटः- जस्ता प्लेटेड स्टील स्टेनलेस स्टील रिग NBR (Nitrile Butadiene रबर)
११२	स्याडल क्ल्याम्प ३२x२० मिमी व्यास	सेट	५१.०				सामाग्रीः- Polypropylene (PP) माथिल्लो र तल्लो बोल्ट र नटः- जस्ता प्लेटेड स्टील स्टेनलेस स्टील रिग NBR (Nitrile Butadiene रबर)
११३	स्याडल क्ल्याम्प ४०x२० मिमी व्यास।	सेट	२६.०				सामाग्रीः- Polypropylene (PP) माथिल्लो र तल्लो बोल्ट र नटः- जस्ता प्लेटेड स्टील स्टेनलेस स्टील रिग NBR (Nitrile Butadiene रबर)

सप्लायर्सको सहि र छाप

सी.न.	सामग्रीको नाम	इकाई	परिणाम	दर रु.		रकम	ब्रान्ड/मापदण्ड
			जम्मा परिणाम	अंकमा	अक्षरमा		
११४	स्याडल क्ल्याम्प ५०x२० मिमी व्यास।	सेट	२८.०				सामाग्रीः- Polypropylene (PP) माथिल्लो र तल्लो बोल्ट र नटः- जस्ता प्लेटेड स्टील स्टेनलेस स्टील रिंग NBR (Nitrile Butadiene रबर)
११५	स्याडल क्ल्याम्प ६३x२० मिमी व्यास	सेट	१२.०				सामाग्रीः- Polypropylene (PP) माथिल्लो र तल्लो बोल्ट र नटः- जस्ता प्लेटेड स्टील स्टेनलेस स्टील रिंग NBR (Nitrile Butadiene रबर)
११६	पानी मिटर (ब्रास बडी)	वटा	१७४.०				पानी मिटर (घरेलु) - पहिलो संशोधन NS ४२८ -२०७५ प्राविधिक डेटा ISO ४०६० अन्तर्राष्ट्रिय मानक वर्ग C अनुरूप छ
	औजार हरु						
१	बेल्चा	संख्या	५.०				LUDHRA/TATA
२	गैंटी	संख्या	२८.०				LUDHRA/TATA
३	कोदालो	संख्या	१६.०				LUDHRA/TATA
४	सब्बल १ " ५"	संख्या	१२.०				LUDHRA/TATA
५	स्लेज ह्यामर १० पाउन्ड	संख्या	६.०				डबल-फेस स्लेज हयामर (हेभी ड्युटी)
६	छिना १ " १२"	संख्या	५.०				LUDHRA/TATA
७	टुल बक्स लक सेटसहित	संख्या	३.०				LUDHRA/TATA
८	हीटिङ प्लेट (१०० मि.मि. व्यास)	संख्या	२.०				LUDHRA/TATA
९	हीटिङ प्लेट (१५० मि.मि. व्यास)	संख्या	१.०				LUDHRA/TATA
१०	थर्मोक्रोम चक	संख्या	५.०				LUDHRA/TATA

सप्लायर्सको सहि र छाप

सी.न.	सामग्रीको नाम	इकाई	परिणाम	दर रू.		रकम	ब्रान्ड/मापदण्ड
			जम्मा परिणाम	अंकमा	अक्षरमा		
११	पाइप रेन्च २४"	संख्या	३.०				PIPE WRENCH (हेभी इयुटी) विधिवत ISI लाई IS मा चिन्ह लगाइएको : 4003 (भाग-2), 1986/97 P-333 HS कोड: 8204
१२	पाइप रेन्च १४"	संख्या	६.०				PIPE WRENCH (हेभी इयुटी) विधिवत ISI लाई IS मा चिन्ह लगाइएको : 4003 (भाग-2), 1986/97 P-333 HS कोड: 8204
१३	पाइप रेन्च १८"	संख्या	४.०				PIPE WRENCH (हेभी इयुटी) विधिवत ISI लाई IS मा चिन्ह लगाइएको : 4003 (भाग-2), 1986/97 P-333 HS कोड: 8204
१४	ह्याकसाँ फ्रेम	संख्या	११.०				LUDHRA/TATA
१५	ह्याकसाँ ब्लेड	दर्जन	२९.०				LUDHRA/TATA
१६	फलामको प्यान (मध्यम आकार)	संख्या	२४.०				LUDHRA/TATA
१७	बिल्डिङ ट्रोवल	संख्या	१३.०				LUDHRA/TATA
१८	पोइन्टिङ ट्रोवल	संख्या	६.०				LUDHRA/TATA
१९	स्टिल ब्रस	संख्या	७.०				LUDHRA/TATA
२०	डाई सेट ½-१" टिथ सहित	सेट	३.०				डाई सेट (पाइप थ्रेडर विधिवत ISI लाई IS:16176:2014 मा चिन्ह लगाइएको) P-111 HS कोड: 8205 •सबै सेटमा IS:16176 कोरेको
२१	डाई सेट १½-२ टिथसहित	सेट	३.०				डाई सेट (पाइप थ्रेडर विधिवत ISI लाई IS:16176:2014 मा चिन्ह लगाइएको) P-111 HS कोड: 8205 •सबै सेटमा IS:16176 कोरेको
२३	डाई टिथ आयल (क्यानसहित)	लिटर	१.०				
२४	नाप्ने फिता ३० मि.	संख्या	४.०				
२५	एड्जस्टेबल स्प्यानर (१०")	संख्या	६.०				LUDHRA/TATA

सप्लायर्सको सहि र छाप

सी.न.	सामग्रीको नाम	इकाई	परिणाम	दर रू.		रकम	ब्रान्ड/मापदण्ड
			जम्मा परिणाम	अंकमा	अक्षरमा		
३४	जी.आइ. एल्बो (२५ मिमीø)	वटा	१०.०				NS वा सो सरह को IS (१८७९) (मध्यम वर्ग)
३५	जी.आइ. एल्बो (३२ मिमीø)	वटा	१६.०				NS वा सो सरह को IS (१८७९) (मध्यम वर्ग)
३६	जी.आइ. एल्बो (४० मिमीø)	वटा	१०.०				NS वा सो सरह को IS (१८७९) (मध्यम वर्ग)
३७	जी.आइ. एल्बो (५० मिमीø)	वटा	३६.०				NS वा सो सरह को IS (१८७९) (मध्यम वर्ग)
३८	जी.आइ. एल्बो (६५ मिमीø)	वटा	२.०				NS वा सो सरह को IS (१८७९) (मध्यम वर्ग)
३९	जी.आइ. एल्बो (८० मिमीø)	वटा	४.०				NS वा सो सरह को IS (१८७९) (मध्यम वर्ग)
४०	जी.आइ. इक्वल टी (१५ मिमीø)	वटा	२४.०				NS वा सो सरह को IS (१८७९) (मध्यम वर्ग)
४१	जी.आइ. इक्वल टी (५० मिमीø)	वटा	१३.०				NS वा सो सरह को IS (१८७९) (मध्यम वर्ग)
४२	जी.आइ. इक्वल टी (८० मिमीø)	वटा	१.०				NS वा सो सरह को IS (१८७९) (मध्यम वर्ग)
४३	जी.आइ. -पोलिथिन फ्ल्यान्ज सेट (५०x६३	सेट	१७.०				NS वा सो सरह को IS (१८७९) (मध्यम वर्ग)
४४	जी.आइ. -पोलिथिन फ्ल्यान्ज सेट (६५x७५	सेट	१.०				NS वा सो सरह को IS (१८७९) (मध्यम वर्ग)
४५	जी.आइ. -पोलिथिन फ्ल्यान्ज सेट (८०x९०	सेट	१.०				NS वा सो सरह को IS (१८७९) (मध्यम वर्ग)
४६	जी.आइ. प्लग (५० मिमीø)	वटा	५.०				NS वा सो सरह को IS (१८७९) (मध्यम वर्ग)
४७	गन मेटल गेट भल्भ (१५ मिमीø)	वटा	१७४.०				NS-१४९/०४४, NS [illegible] पर्ने छ।

सप्लायर्सको सहि र छाप

सी.न.	सामग्रीको नाम	इकाई	परिणाम	दर रू.		रकम	ब्रान्ड/मापदण्ड
			जम्मा परिणाम	अंकमा	अक्षरमा		
२६	आधा गोला रेती २५० मि.मि.	संख्या	३.०				LUDHRA/TATA
२७	फ्ल्याट रेती २५० मि.मि.	संख्या	३.०				LUDHRA/TATA
२८	त्रिभुजाकार रेती	संख्या	१.०				LUDHRA/TATA
२९	हाते आरी- (१४")	संख्या	२.०				LUDHRA/TATA
३०	क्ला ह्यामर	संख्या	९.०				LUDHRA/TATA
३१	प्लायर्स	संख्या	८.०				LUDHRA/TATA
३२	प्लम्ब लाइन	संख्या	१५.०				LUDHRA/TATA
३३	पाइप रेन्च (१२")	संख्या	५.०				LUDHRA/TATA
३४	फावडा	संख्या	१२.०				LUDHRA/TATA
३५	स्पिरिट लेवल	संख्या	६.०				LUDHRA/TATA
३६	स्क्रू ड्राइभर (१०")	संख्या	३.०				LUDHRA/TATA
३७	नाप्ने फिता ५ मि.	संख्या	९.०				LUDHRA/TATA
३८	पाइप भाइस हेभी	संख्या	३.०				LUDHRA/TATA
३९	पाइप कट्टर	संख्या	३.०				LUDHRA/TATA
४०	ग्याम्रिट चक्कु	संख्या	३.०				LUDHRA/TATA
४१	सब्बल १ " ४"	संख्या	८.०				LUDHRA/TATA

सप्लायर्सको सहि र छाप

सी.न.	सामग्रीको नाम	इकाई	परिणाम	दर रू.		रकम	ब्रान्ड/मापदण्ड
			जम्मा परिणाम	अंकमा	अक्षरमा		
४२	स्लेज ह्यामर १/२ पाउन्ड	संख्या	११.०				LUDHRA/TATA
४३	स्टोन कटर ह्यामर	संख्या	९.०				LUDHRA/TATA
४४	छिना १ " ६"	संख्या	१०.०				LUDHRA/TATA
४५	छिना १ " २४"	संख्या	७.०				LUDHRA/TATA
४६	फिसिङ ट्रोवल	संख्या	११.०				LUDHRA/TATA
४७	स्टिल कैची	संख्या	४.०				LUDHRA/TATA
४८	मेसन स्क्वायर	संख्या	८.०				LUDHRA/TATA
४९	स्टिलको बाल्टी	संख्या	११.०				
५०	२० लि. मट्टितेल कन्टेनर	संख्या	५.०				
५१	टेफलोन टेप	संख्या	६०.०				LUDHRA/TATA
५२	स्टिल कराई	संख्या	१२.०				
५३	मेसन रस्सी	संख्या	१४.०				
५४	सफा ब्रस (४")	संख्या	८.०				
५५	तेलको क्यान	संख्या	३.०				LUDHRA/TATA
५६	वालुवा छान्ने जाली	मिटर	११.०				LUDHRA/TATA
५७	त्रीपाल १२' " १८'	संख्या	१९.०				
५८	प्लेन शीट	संख्या	१३.०				NS

सप्लायर्सको सहि र छाप

सी.न.	सामग्रीको नाम	इकाई	परिणाम	दर रू.		रकम	ब्रान्ड/मापदण्ड
			जम्मा परिणाम	अंकमा	अक्षरमा		
५९	हीटिङ प्लेट (१२५ मि.मि. व्यास)	संख्या	१.०				LUDHRA/TATA
६०	सेफ्टी हेल्मेट	संख्या	५०.०				NS
६१	सेफ्टी ज्याकेट	संख्या	५०.०				NS
६२	गम बुट	जोडी	५०.०				NS
६३	वेल्डिङ चश्मा	संख्या	३६.०				NS
६४	रेगुलेटिङ फ्लो की	संख्या	५.०				Preeti Brand
६५	टी-स्प्यानर	संख्या	६.०				LUDHRA/TATA
६६	थ्रेड सिल टेप	संख्या	५२.०				
६७	ग्लोभ्स	जोडी	७८.०				
		जम्मा					
		१३% भ्याट					
		जम्मा तौल (के.जी.मा)	४७७१२.७				
		ढुवानी दर रू. रोड हेड सम्म (अनलोड सहित)					
		जम्मा ढुवानी रकम रू.					
		कुल जम्मा (भ्याट र ढुवानी सहित) रू.					

सप्लायर्सको सहि र छाप